

# Dienstleistungen rund um Cladding und Schweißen

STEAG Technischer Service GmbH  
ist Experte für Hand- und  
Maschinencladding vor Ort

STEAG Technischer Service bietet seinen Kunden die komplette Planung und Realisierung aller für den sicheren Anlagenbetrieb erforderlichen technischen Serviceleistungen für Wartung, Inspektion, Instandhaltung und Verbesserung. Hinzu kommen Dienstleistungen für elektrische Netze von der Planung, über die Errichtung bis hin zur Instandhaltung. Eines der Spezialgebiete von STEAG Technischer Service ist das Hand- und Maschinencladding vor Ort. Es gibt in Deutschland nur eine Handvoll Unternehmen, die dieses Verfahren beherrschen und anbieten. Die Schweißtechniker und Schweißer von STEAG Technischer Service sind ausgesprochene Spezialisten auf ihrem Gebiet. Ihre Expertise macht STEAG Technischer Service deshalb zu einem gefragten Servicepartner.

Hinter dem Begriff Cladding verbirgt sich das Verfahren einer Auftragschweißung, bei der ein hochlegierter Schweißzusatzwerkstoff (in der Regel ein Nickelbasiswerkstoff) als Oberflächenschutz auf stark belastete metallische Bauteile aufgetragen wird. Dabei hängt die Wahl des jeweiligen Schweißzusatzwerkstoffes davon ab, vor welcher Art von Verschleiß/Schädigung das Bauteil geschützt werden soll.

(Korrosion, Erosion, Abrasion etc.). Bei „normalen“ Schweißarbeiten werden durch eine Schweißnaht zwei oder mehrere Bauteile miteinander verbunden. Beim Cladding-Schweißen hingegen handelt es sich um eine großflächige Schutzauftragung entweder mit Hand- oder mit Maschinencladding auf dem eigentlichen Bauteil mit dem Ziel einer deutlichen Standzeitverbesserung.

Die STEAG Technischer Service führt die Arbeiten mit eigenem Maschinenpark und eigenem qualifiziertem Personal vor Ort durch. Dabei kommen sowohl Auftragschweißungen auf „schwarze“ Membranwände als auch Cladding auf bereits teilabgezehrte Claddingflächen (Recladding) zur Ausführung. Trotz der höheren Kosten für ein geccladdetes Bauteil ist der Einsatz dennoch für den Kunden wirtschaftlich, da durch die längere Standzeit der Bauteile, über einen längeren Zeitraum betrachtet, Liefer- und Leistungskosten sowie Stillstandszeiten eingespart werden können.

Als Premium-Kooperations- und Vertriebspartner der Firma Uhlig (Langelsheim) bieten wir auch die Werkstattefertigung geccladeter Einzelrohre und Rohrwände im Komplettpaket an.

## Unser Leistungsspektrum im Detail:

- Lieferung von gecladdeten Einzelrohren mit diversen Schweißzusatzwerkstoffen, wie z. B. Thermanit 625, Thermanit 686, UTP A73G4 usw., Schichtdicken 1 mm, 2 mm oder individuell einschließlich eventuell erforderlicher Biegungen und/oder Zusammenbau zu kompletten Flachslangenpaketen
- Lieferung von gecladdeten Sammlern, Abmessungen, Schweißzusatzwerkstoffe und Schichtdicke gemäß Kundenvorgaben bzw. Erfordernissen
- Lieferung von gecladdeten Membranwänden, Abmessungen, Schweißzusatzwerkstoffe und Schichtdicke gemäß Kundenvorgaben bzw. Erfordernissen
- Montage der vorgenannten Lieferkomponenten im Kessel einschließlich Durchführung der Nachcladdingarbeiten an Übergängen und/oder Stößen
- Durchführung von großflächigen Claddingmaßnahmen und Reparaturcladding im Kessel
- Einsatz von Automaten mit Doppelbrennern bei größeren zusammenhängenden Flächen
- Einsatz von Automaten mit Einzelbrenner an Deckenberohrung
- Einsatz von Handcladding bei Kleinflächen oder unzugänglichen Stellen (Ecken u. ä.) bzw. bei Reparaturen



### Unser Cladding-Maschinenpark:

- 10 Claddingautomaten mit je 2 Pushpull-Brennern
- 12 Handcladdingmaschinen mit jeweils 1 Pushpull-Brenner
- 32 Fronius-Stromquellen
- Diverse Automaten-Führungsschienen in unterschiedlichen Abmessungen
- Absaugungsanlagen

### Unsere Zertifikate und Zulassungen:

- Hersteller und Schweißbetrieb gem. AD2000 – Merkblatt HP 0 und DIN EN ISO 3834-2
- System zur Übertragung der Kennzeichnung von Werkstoffen
- Schweißzertifikat zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

### Unsere Schweißverfahren (spez. Verfahrensprüfungen):

- E-Hand (EN ISO 4063, Prozess 111)
- MIG/MAG (EN ISO 4063, Prozesse 131, 135)
- WIG (EN ISO 4063, Prozess 141)
- WIG/E-Hand (EN ISO 4063, Prozesse 141, 111)
- Autogen (EN ISO 4063, Prozess 311)

### Hierzu 132 Verfahrensprüfungen für:

- Werkstoffgruppen 1, 4, 5, 6, 7, 8, 43, 44, 45 gem. CEN ISO/TR 15608
- Mischverbindungen gem. ISO 15 614 Teil 1 – Tabelle 3
- Cladding gem. ISO 15614 Teil 7 und VdTÜV – Merkblatt 1166

### STEAG Technischer Service GmbH

Forellstraße 100  
44629 Herne

### Ihre Ansprechpartner:

Torsten Beyer  
T +49 2323 202-2411  
F +49 2323 202-2401  
torsten.beyer@steag.com

Heino Sinn  
Vertriebsleiter Nord-Ost  
T +49 5193 966-4058  
heino.sinn@steag.com

## Weitere 6 Verfahrensprüfungen für Rohrbiegungen

steag-technischerservice.com