

Zertifikat

Überprüfung der schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach ISO 3834

Zertifikat Nr.: 01 202 640/A-17 0053/01

Name und Anschrift
des Herstellers:

STEAG Technischer Service GmbH
Forellstraße 100
D – 44629 Herne

Hiermit wird bescheinigt, dass der Hersteller zur Erfüllung der umfassenden Qualitätsanforderungen über folgende Voraussetzungen entsprechend der Prüfgrundlage verfügt:

- ein Qualitätssicherungssystem, das eine den Technischen Regeln entsprechende Herstellung und Prüfung der in der Prüfungsgrundlage genannten Produkte sicher stellt;
- qualifiziertes Schweiß-, Aufsichts- und Prüfpersonal;
- qualifizierte Fügeverfahren;
- betriebliche Einrichtungen die eine Herstellung und Prüfung von geschweißten Produkten sicherstellen.

Prüfgrundlage:

ISO 3834-2

Geltungsbereich:

Der Geltungsbereich der Überprüfung sowie weitere Einzelheiten sind der Anlage zu entnehmen.

Fertigungsstätte:

STEAG Technischer Service GmbH
Forellstraße 100
D – 44629 Herne


Prüfbericht Nr.:

A-17 0053/01

Gültig bis:

16. Februar 2023

Köln, 07. Juni 2020


i.A. Dipl.-Ing. Achim Makowka
Zertifizierungsstelle für Schweißbetriebe



TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Zertifizierungsstelle für Schweißbetriebe
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

M-012-D-Zert-3834-2-Rev24

Anlage

zum Zertifikat nach ISO 3834

Zertifikat Nr.: 01 202 640/A-17 0053/01

Name und Anschrift
des Herstellers:

STEAG Technischer Service GmbH
Forellstraße 100
D – 44629 Herne

Prüfgrundlage:

ISO 3834-2

Produktbereich:

Herstellung von:

- Druckgeräten bzw. Bauteilen für Druckgeräte

Schweißprozesse
nach EN ISO 4063:

111; 135; 141; 311

Werkstoffgruppen
nach CEN ISO/TR 15608:

1.1; 1.2; 5.1; 5.2; 6.4; 7.1; 8.1; 8.2; 43; 44

Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson
nach EN ISO 14731:

Herr Christoph Kremer; Stufe C (IWE/IIW)

Vertreter:

Herr Dirk Hagenbäumer; Stufe C (IWE/IIW)
Herr Christoph Groenick; Stufe S (IWT/IIW)

Bemerkungen:

Diese Anlage ist nur gültig in Verbindung mit dem Zertifikat nach ISO 3834 und ersetzt nicht die im Rahmen gesetzlich geregelter Bereiche erforderlichen Nachweise.

Fertigungsstätten:

siehe Anlage „Standorte“

Köln, 07. Juni 2020

Erläuterungen:

B - technische Basiskenntnisse, S - spezielle technische Kenntnisse, C - umfassende technische Kenntnisse nach ISO 14731

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Zertifizierungsstelle für Schweißbetriebe
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

M-D012-D-Zert Anlage-3834-Rev24

Standorte der STEAG Technischer Service GmbH:

- STEAG Technischer Service GmbH
Forellstraße 100
D – 44629 Herne
- STEAG Technischer Service GmbH
Hertener Straße 16 – Kraftwerk Herne
D – 44653 Herne
- STEAG Technischer Service GmbH
Westerhellweg 110 - Kraftwerk Bergkamen
D – 59192 Bergkamen
- STEAG Technischer Service GmbH
Dr.-Wilhelm-Roelen-Straße 129 – Kraftwerk Walsum
D – 47179 Duisburg
- STEAG Technischer Service GmbH
Moltkestraße 215 - Kraftwerk Lünen
D – 44536 Lünen
- STEAG Technischer Service GmbH
Frankfurter Straße 430 – Kraftwerk Voerde-West
D – 46562 Voerde
- STEAG Technischer Service GmbH
Grubenstraße – Kraftwerk Bexbach
D – 66450 Bexbach
- STEAG Technischer Service GmbH
Holzer Straße – Kraftwerk Weiher
D – 66287 Quierschied
- STEAG Technischer Service GmbH
Saarbrücker Straße 135 – 137. – Kraftwerk Fenne
D – 66333 Völklingen
- STEAG Technischer Service GmbH
Straße des 13. Januar 396
D – 66333 Völklingen
- STEAG Technischer Service GmbH
Klosterstraße 1 - 3
D – 51645 Gummersbach
- STEAG Technischer Service GmbH
St. Johanner Straße 101 - 105
D – 66115 Saarbrücken